

## SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

### 1. MEBLE

#### 1.1. OPIS MEBLI typ A

Meble systemowe z nadanymi symbolami poszczególnych pozycji, umożliwiające zmianę konfiguracji mebli oraz rozbudowę w przyszłości o kolejne elementy. Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie ze strukturą zsynchronizowaną z rysunkiem dekoru. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego mocowane maszynowo. Wykończenie listew z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu A wydane przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej. Wszystkie uchwyty w jednakowej stylistyce, metalowe z satynowym wykończeniem powierzchni, rozstaw min. 120mm.

#### BIURKA – typ A (BP1, BP2, BP3, BP4):

Błaty biurek wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu A w dekorze dąb do wyboru z palety producenta na etapie realizacji. Błaty grubości 28-32mm, oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2 mm zgodną z dekolorem laminatu płyt. Podstawę blatów stanowi stelaż metalowy złożony z dwóch pionowych kolumn malowanych proszkowo w kolorze RAL 7043, połączonych dwoma belkami konstrukcyjnymi, wspartych na poziomych stopach. Stopy poziome wykonane ze stali nierdzewnej polerowanej lub aluminium polerowanego bez powłoki lakierniczej co zapobiega możliwości powstania uszkodzeń powłoki lakierniczej podczas eksploatacji. Stopy zakończone krążkami regulacyjnymi umożliwiającymi poziomowanie w zakresie min. 10mm, mocowane są w środku swojej długości do kolumn pionowych stelaża. Kolumny pionowe stelaża o przekroju kwadratowym o wymiarze boku min. 60mm, połączone są ze sobą dwoma belkami metalowymi o przekroju min. 30x30mm, umieszczonymi pod blatem, stanowiącymi elementy konstrukcyjne zapewniające sztywność stelaża bez zastosowania dodatkowych elementów. Błaty posiadają od spodu wklejone metalowe gniazda montażowe umożliwiające przykręcenie stelaża oraz łączenie ich z innymi blatami za pomocą śrub. Biurka muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normie PN-EN 527-2. Elementy malowane stelaża muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4. Błaty muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający odporność krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5.

#### STOŁY – typ A (SL1):

Błaty stołów wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu A w dekorze dąb do wyboru z palety producenta na etapie realizacji. Błaty o całkowitej grubości 28-32mm oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2 mm zgodną z dekolorem laminatu płyt. Podstawę blatów stanowi stelaż metalowy, malowany proszkowo w kolorze RAL 7043. Stelaż składa się z nóg rozmieszczonych w narożnikach blatu, wykonanych z kształtownika stalowego o przekroju prostokątnym, o wymiarze boku w zakresie 30-40 x 60-70 mm, połączonych parami w górnej części profilem poziomym o tym samym przekroju. Pod blatem znajduje się podłużna belka wzmacniająca, łącząca podwójne zestawy nóg, posiadająca przekrój min. 50x25mm. Nogi ze stopkami umożliwiającymi poziomowanie w zakresie min. 10 mm. Między blatem biurka, a podstawą znajdują się dystanse tworzące dylatację 10-15 mm. Błaty posiadają od spodu wklejone gniazda montażowe umożliwiające przykręcenie stelaża oraz łączenie ich ze sobą w ciągi za pomocą śrub. Stoły muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 527-2. Elementy malowane stelaża muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4. Błaty muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający odporność krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5.

### **POMOCNIKI – typ A (PM1, PM2):**

Wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu A: meble w całości w dekorze dąb do wyboru z palety producenta na etapie realizacji. Fronty i korpus z płyty gr. min. 18mm wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2 mm zgodną z dekokrem laminatu płyt. Blaty grubości 28-32mm oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2mm zgodną z dekokrem laminatu płyt, posadowienie na min. 4 plastikowych nóżkach wysokości 25-30mm z możliwością poziomowania. Szuflady z wkładami wykonanymi z płyt laminowanych dwustronnie gr.10-12mm, mocowane na prowadnicach rolkowych. Szuflady zamykane zamkiem centralnym z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu, klucz z zabezpieczeniem przed wyłamaniem (uchylony).

### **PRZYSTAWKI – typ A (PT1, PT2):**

Blaty przystawek wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu A w dekorze dąb do wyboru z palety producenta na etapie realizacji. Blaty grubości 28-32mm, oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2mm zgodną z dekokrem laminatu płyt. Podstawę stanowi noga metalowa o przekroju kwadratowym malowana proszkowo w kolorze RAL 7043. Elementy malowane muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4. Blaty muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający odporność krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5.

### **KONTENERY – typ A (KS1):**

Wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu A: meble w całości w dekorze dąb do wyboru z palety producenta na etapie realizacji.

- 1) fronty i korpus z płyty gr. min. 18mm wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2 mm zgodną z dekokrem laminatu płyt,
- 2) kontenery stacjonarne: blaty grubości 28-32mm oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2mm zgodną z dekokrem laminatu płyt, posadowienie na 4 plastikowych nóżkach wysokości 50-70mm z możliwością poziomowania,
- 3) kontenery mobilne: blaty z płyty gr. min. 18mm wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2 mm zgodną z dekokrem laminatu płyt, posadowione na 4 skrętnych kółkach plastikowych z kółkami minimum fi 50 mm w tym 2 kółka z blokadą przesuwu,
- 4) szuflady z wkładami wykonanymi z płyt laminowanych dwustronnie gr.10-12mm, mocowane na prowadnicach rolkowych,
- 5) zamknięcie na zamek centralny z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu, klucz z zabezpieczeniem przed wyłamaniem (uchylony),
- 6) Kontenery muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normie: PN-EN 14073-2, PN-EN 14074.

### **SZAFY – typ A (SN1, SN2, SN3, SN4, SN5, SN6, SN7, SN8, SN9, SN10):**

Meble wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu A - meble w całości w dekorze dąb do wyboru z palety producenta na etapie realizacji.

- wieńce górne szaf, witryn, nadstawek wykonane z płyty laminowanej gr. 28-32mm,
- korpusy i półki wykonane z płyty laminowanej gr. min. 18mm,
- plecy wykonane z płyty laminowanej gr. min. 18mm
- wszystkie widoczne krawędzie płyt (także z tyłu mebli) wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2mm z dekokrem zgodnym z laminatem płyty.

Szafy i regały wyposażone w stopki wysokości 25-30mm z możliwością poziomowania od wewnątrz mebla w zakresie min.10mm.

Drzwiczki uchylne mocowane na zawiasach puszkowych z samodociągami i cichym samodomykiem. W układach dwudrzwiowych wykonanych z płyt meblowych, jedno ze skrzydeł drzwiczych wyposażone w listwę przemykową plastikową z gumową uszczelką, utrudniającą wnikanie kurzu do wewnątrz. Drzwiczki szaf biurowych wykonanych z płyt meblowych zamykane na zamki patentowe z numerem seryjnym. System zamykania drzwi nie wymaga stosowania zasuvek drzwiczych.

Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną. Półki na akta wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu.

Szafy muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 14073-2, PN-EN14074.

## 1.2 OPIS MEBLI typ B

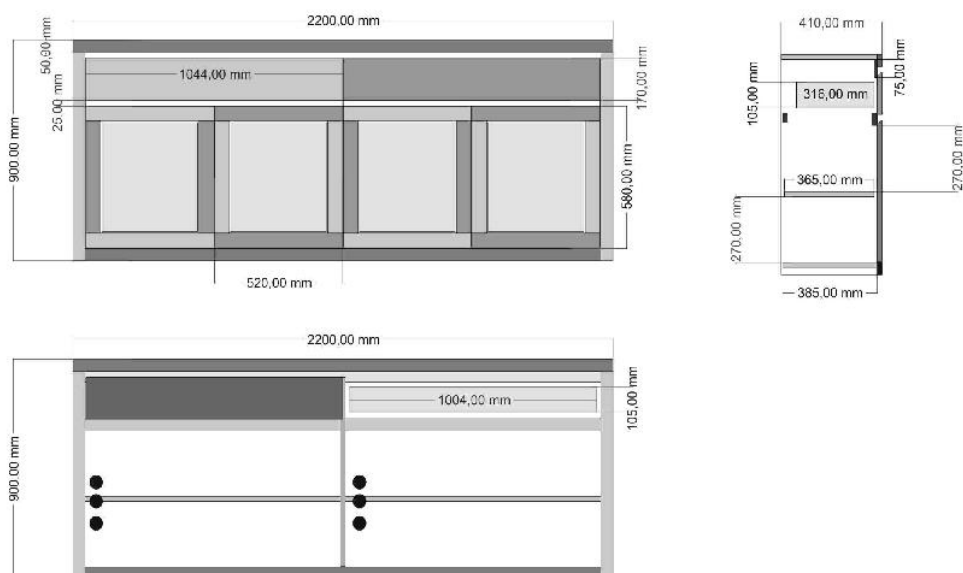
Meble wykonane z naturalnego drewna dębowego pokrytego półmatowym poliuretanowym lakierem bezbarwnym. Wybarwienie drewna do wyboru z palety producenta na etapie realizacji.

### STOŁY – typ B (SK1, SK2, SK3):

Błaty stołów grubości 25-30mm wykonane z drewna dębowego klejonego. Posiadają od spodu wzdłuż krawędzi listwy drewniane wysokości 70-80mm usztywniające blat oraz umożliwiające zespolenie blatu z nogami. Nogi z drewna dębowego klejonego o przekroju kwadratowym, wymiar boku 70-80mm.

### KOMODY – typ B (KO1):

Komody wykonane z drewna dębowego. Wnętrze szuflad wykonane ze sklejki. Fronty uchylne na zawiasach z cichym samodomykiem. Szuflady na prowadnicach z cichym samodomykiem.

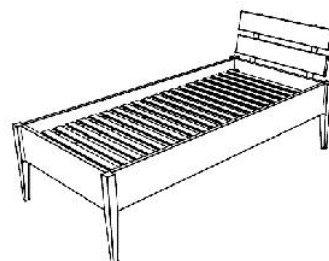


## 1.3. OPIS MEBLI typ C

Meble hotelowe wykonane z naturalnego dębu lakierowanego lakierem bezbarwnym. Wszystkie uchwyty metalowe w jednakowej stylistyce, montowane w nafrezowanym miejscu frontu tworząc pochwyt. Szafy, szafki nocne posadowione na nóżkach wykonanych z litego dębu wysokości 12-14 cm. Nóżki o przekroju kwadratowym zwężające się ku dołowi ( 50x50 mm w górnej części, 25x25 mm w części dolnej). Drzwiczki uchylne mocowane na zawiasach puszkowych z samodociągami i cichym domykiem. Szuflady wyposażone w prowadnice kryte z systemem cichego domyku montowane pod skrzynią szuflady. Wybarwienie drewna do wyboru z palety producenta na etapie realizacji.

### ŁÓŻKA – typ C (LM1):

Meble wykonane zgodnie z opisem dla mebli typu C w wybarwieniu dębu wybranym przez Zamawiającego. Nogi łóżka wysokości 45-50 cm o przekroju kwadratowym zwężające się ku dołowi (50x50 mm w górnej części, 25x25 mm w części dolnej) wykonane z klejonego dębu litego. Boki łóżka umieszczone 20-30 cm od podłoża, tylne i boczne wykonane z dębu litego czopowanego grubości 25-28 mm, bok czołowy wykonany z dębu litego klejonego grubości 25-28 mm. Boki z nogami łączone na złącza typu MOON i kołki drewniane bez kleju, co daje możliwość demontażu każdego z elementów łóżka. Wezglowia łóżka wykonane z dębu litego klejonego grubości 20-22 mm, łączone płaskownikami.

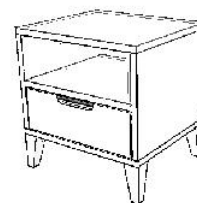


stalowym o przekroju 5-8x50-60 mm i mocowane poprzez ten płaskownik do łóżka. Łóżko wyposażone w stały stelaż wykonany z klejonych listewek z drzew liściastych wyposażony w min. 18 listewek. Materac do łóżka dwustronny wysokości 16-19 cm średniotwardy wykonany z pianki ecoPUR grubości min. 10 cm oraz pianki HR grubości min 5 cm. Pokrowiec zdejmowany z zamkiem błyskawicznym z możliwością prania w temperaturze min. 40 stopni.

#### **SZAFY, SZAFKI NOCNE – typ C (SW1, SC1):**

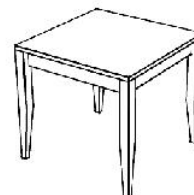
Meble wykonane zgodnie z opisem dla mebli typu C w wybarwieniu dębu wybranym przez Zamawiającego. Wszystkie fronty mają być wpuszczane z widocznymi frontowymi krawędziami korpusu.

- ściany boczne, wieńce i półki wykonane z dębu litego czopowanego grubości 20-22 mm,
- plecy wykonane z płyty HDF oklejonej naturalną okleiną dębową grubości 4-6 mm
- fronty gładkie bez ramiaków i zdobień wykonane z dębu litego klejonego grubości 20-22 mm. Drzwi wyposażone w zawiasy zgodnie z opisem dla mebli typu C. Półki wsparte na systemie podpórek kołkowych z możliwością regulacji co 30-40 mm. Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną, oraz kołki drewniane bez użycia kleju, co daje możliwość wymiany dowolnego elementu mebla.



#### **STOŁY – typ C (SR1):**

Meble wykonane zgodnie z opisem dla mebli typu C w wybarwieniu dębu wybranym przez Zamawiającego. Blaty wykonane z dębu litego klejonego grubości 25-28 mm. Nogi stołów o przekroju kwadratowym zwężające się ku dołowi ( 60x60 mm w górnej części, 30x30 mm w części dolnej) wykonane z klejonego dębu litego. Łączyny nóg wykonane z klejonego dębu litego grubości 20-22mm, łączyny mocowane do blatów na stałe za pomocą wkrętów. Nogi montowane poprzez obejmę narożną mocowaną do łączyn i przykręcaną do gniazda w nodze za pomocą śruby.



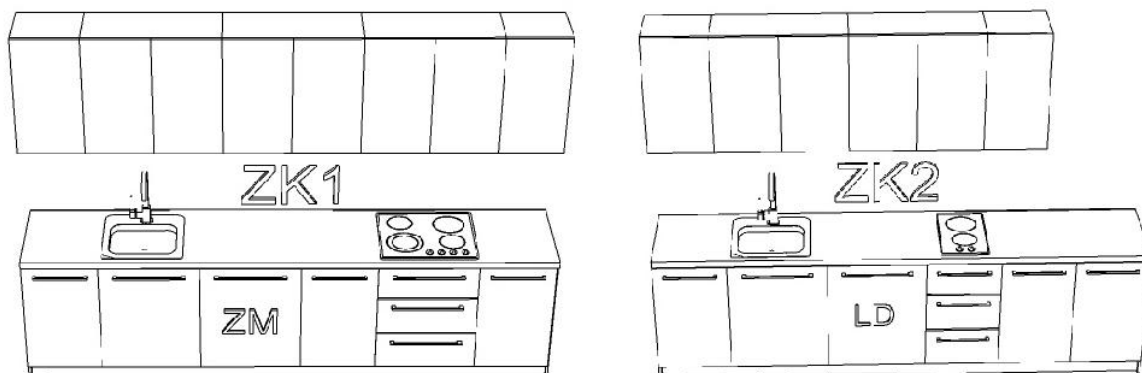
### **1.4. OPIS MEBLI typ D**

Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty.

#### **ZABUDOWY KUCHENNE – typ D (ZK1, ZK2)**

- szafki dolne wysokości 82 cm i głębokości 53 cm, na stopkach plastikowych wys. 10 cm z regulacją wysokości, przykryte blatami postforming gr. min. 36 mm w dekorze do wyboru na etapie realizacji, krawędź z wyobleniem o promieniu 9 mm,
  - szafki górne wysokości 72 cm, głębokości 30-35 cm, mocowane do ściany na zawieszkach regulowanych
  - korpusy szafek oraz fronty szafek dolnych w dekorze do wyboru na etapie realizacji, fronty szafek górnych z płyty meblowej gr.18mm w kolorze białym, plecy wykonane z płyt HDF gr. min. 3 mm.
  - szuflady z bokami metalowymi na prowadnicach kulkowych z cichym samodomykiem oraz dnem i tyłem wykonanym z płyty meblowej gr. 12-18 mm,
  - zawiasy puszkowe z samodociągami, uchwyty metalowe o rozstawie min. 90mm w kolorze czarnym do ciągów szafek dolnych, szafki górne bez uchwytów z wypuszczonym frontem poniżej korpusu szafki.
- Ciąg szafek górnych z drzwiczkami uchylnymi na boki. Ciąg szafek dolnych powinien zawierać jedną szafkę pod zlewozmywak oraz przynajmniej jedną szafkę 3-szufladową, pozostałe szafki z drzwiczkami uchylnymi wykonane w ilości i rozmiarze stanowiącym uzupełnienie wymaganej długości ciągów.
- Wykonawca zobowiązany jest dopasować ciągi kuchenne funkcjonalnie i wymiarowo do dedykowanych pomieszczeń. W zakresie prac należy uwzględnić montaż zlewozmywaków oraz sprzętu AGD.



**Rysunki poglądowe zabudowy kuchennej****2. FOTELE I KRZESŁA****FOTELE – typ FE1**

Fotel obrotowy na kółkach z regulowanym tapicerowanym zagłówkiem, umożliwiającym komfortowe podparcie głowy. Siedzisko, oparcie i zagłówek, tapicerowane tkaniną tapicerską o jednolitym drobnym włosku, wykonaną z min. 50% poliestru, posiadającej odporność na ścieranie nie mniej niż 200 000 cykli Martindale oraz posiadającą trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Szkielet oparcia wykonany z polipropylenu. Siedzisko pokryte pianką wylewaną o gęstości min. 60 kg/m<sup>3</sup>. Oparcie krzesła stanowi element z tworzywa sztucznego wzmocniony włóknom szklanym, obustronnie wyściełany pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach. Oparcie wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek krzyżowo-lędźwiowy. Tył oparcia tapicerowany w całości tą samą tkaniną co front. Oparcie posiada zapadkową regulację wysokości – min. 5 pozycji. Zagłówek tapicerowany od frontu, regulowany w zakresie wysokości (min. 50 mm) oraz kąta pochylecia. Siedzisko wyściełane pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, gęstość pianki siedziska min. 60 kg/m<sup>3</sup>. Oparcie z siedziskiem połączone dwoma stabilnymi elementami stalowymi, wyposażone w płynną regulację głębokości podparcia lędźwiowego kręgosłupa. Krzesło musi posiadać pięcioramienną podstawę jezdnią wykonaną z aluminium polerowanego, samohamowne kółka do powierzchni twardych oraz podłokietniki z regulacją wysokości i miękkimi nakładkami. Dostępne funkcje regulacji: możliwość odchylania i blokady oparcia w min. 4 pozycjach, płynnie regulowana wysokość siedziska, regulowana głębokość siedziska, regulowana wysokość oparcia, dodatkowa funkcja pochylecia do przodu (kąąt ujemny) siedziska i oparcia.

**Wymagane wymiary i zakresy regulacji (+/- 25mm):**

- wysokość siedziska w zakresie minimum 400 – 550 mm
- wysokość całkowita od podłoża od 1130 mm do 1380 mm
- regulacja głębokości siedziska minimum w zakresie 420 – 470 mm
- szerokość siedziska 480 mm
- regulacja wysokości podłokietników w zakresie 160 – 220 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Fotel musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335-1, PN-EN 1335-2 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

**KRZESŁA – typ KL1**

Krzesło stacjonarne na stelażu stalowym w kształcie dwóch płóz. Płozy o przekroju fi 12-16 mm, chromowane, wyposażone w stopki. Siedzisko wyprofilowane ergonomicznie, wyściełane trudnopalną pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach. Oparcie posiada wycięcie od spodu, dolnej krawędzi ułatwiające jego przemieszczanie – dolna krawędź wycięcia umieszczona nie niżej niż 50 cm od ziemi (+/- 25mm). Konstrukcja oparcia wyściełana obustronnie trudnopalną pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach o gęstości min. 60 kg/m<sup>3</sup>, wyprofilowane ergonomicznie. Krzesło tapicerowane tkaniną tapicerską o jednolitym drobnym włosku, wykonaną z min. 50% poliestru, posiadającej odporność na ścieranie nie mniej niż 200 000 cykli Martindale oraz posiadającą

trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

Wymagane wymiary krzesła (+/- 25mm):

- szerokość całkowita 500 mm
- szerokość siedziska 470 mm
- głębokość całkowita 550 mm
- głębokość siedziska 440 mm
- wysokość całkowita (liczona do krańca oparcia) 900 mm
- wysokość siedziska 470 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy zgodnie z PN-EN 13761 lub PN-EN 16139, PN-EN 1728 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

### **KRZESŁO – typ KL2**

Krzesła wykonane z litego drewna dębowego z wyrazistym rysunkiem słoi, posiadające wyprofilowane oparcie w postaci dwóch szerokich frezowanych listew z litego drewna dębowego. Siedzisko tapicerowane tkaniną tapicerską o jednolitym drobnym włosku, wykonaną z min. 50% poliestru, posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 200 000 cykli Martindale oraz posiadającą trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

Wymagane wymiary krzesła (+/- 25mm):

- szerokość oparcia 300 mm
- szerokość siedziska 400 mm
- głębokość całkowita 550 mm
- głębokość siedziska 400 mm
- wysokość całkowita 950 mm
- wysokość siedziska 470

Wybarwienie wykończeń drewnianych do wyboru z palety min. 5 kolorów.

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.



### **KRZESŁO – typ KL3**

Krzesło konferencyjne na 4 nogach. Stelaż wykonany z rur stalowych chromowanych o przekroju fi 20-22mm wykonany w technologii gięcia rur przy zachowaniu jednolitego przekroju. Nogi od spodu zabezpieczone stopkami przegubowymi z tworzywa, zapobiegającymi rysowaniu podłoża. Oparcie ażurowe wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze białym, montowane do stelażu bez użycia połączeń śrubowych. Siedzisko wykonane również z tworzywa sztucznego w kolorze białym nie przykręcane do stelażu, pozwalające na łatwą wymianę w przypadku uszkodzenia lub pobrudzenia. Siedzisko posiada nakładkę wykonaną ze sklejki, pokrytą pianką i tapicerowaną tkaniną tapicerską łatwowymywalną, posiadającą na powierzchni imitację splotu tkaniny, posiadającą gramaturę nie mniej niż 600 g/m<sup>2</sup>, posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale oraz atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Siedzisko wyposażone od spodu w osłonę wykonaną z tworzywa sztucznego i wyposażoną w miękkie odbojniki zapobiegające przypadkowemu uszkodzeniu innego siedziska w trakcie sztaplowania. W osłonie pod siedziskiem muszą znajdować się wysuwane na szerokość łączniki do łączenia krzeseł w rzędy, wykonane z pręta stalowego. Łączenie w rzędy bez użycia narzędzi. Krzesło wyposażone w podłokietniki wykonane w całości z tworzywa sztucznego, mocowane w tylnej części do stelaża, a w przedniej części do spodu siedziska. Krzesło z możliwością sztaplowania do min. 5 szt.

Wymagane wymiary (+/- 25 mm):

- wysokość całkowita: 780 mm
- wysokość siedziska 460 mm
- wysokość oparcia: 400 mm
- szerokość oparcia: 410 mm
- szerokość całkowita krzesła z podłokietnikami: 570 mm

- wysokość podłokietników: 240 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

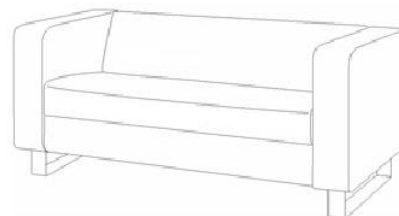
### **SOFY – typ SO1**

Sofa trzyosobowa w kształcie prostopadłościanu. Podłokietniki szerokości min 100 mm, przykręcane do korpusu który stanowi siedzisko połączone z oparciem. Podłokietniki wsparte na chromowanych płozach szerokości min. 50 mm, wykonanych z chromowanej stali ze ślizgaczami filcowymi zabezpieczającymi podłogę. Konstrukcja sofy wykonana z litego drewna z wypełnieniami i wzmocnieniami z płyt wiórowych i sklejk. Siedzisko z wkładką bonelową z zastosowanymi sprężynami dwustożkowymi. Sofa w całości wyściełana owatą, siedzisko i oparcie dodatkowo pokryte pianką tapicerską. Całość tapicerowana tkaniną tapicerską łatwoczyszalną imitującą skórę o gramaturze nie mniej niż 600 g/m<sup>2</sup>, posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale oraz atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

Wymagane minimalne wymiary i parametry sofy (+/- 25mm):

- wysokość całkowita: 670 mm,
- wysokość siedziska : 440 mm,
- głębokość całkowita: 790 mm,
- głębokość siedziska: 520 mm,
- szerokość całkowita: 1780 mm,
- szerokość siedziska: 1480 mm,

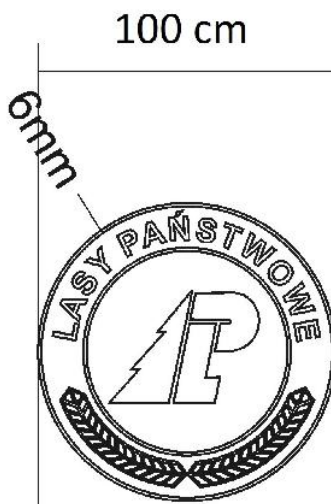
Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.



### **LOGO Z NAPISEM – typ LG1**

Logo wykonane z fornirowanego MDF dąb drobno-słoisty, wszystkie słoje poziome, lakierowane lakierem bezbarwnym. Napis z prawej strony:

**NADLEŚNICTWO  
SIERAKÓW**

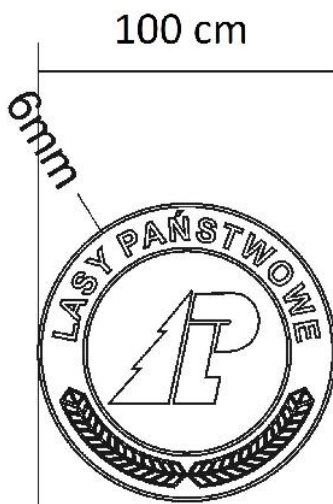


### **LOGO Z NAPISEM – typ LG2**

Logo wykonane z fornirowanego MDF dąb drobno-słoisty, wszystkie słoje poziome, lakierowane lakierem bezbarwnym. Napis pod spodem:

**NADLEŚNICTWO  
SIERAKÓW**





### LOGO Z NAPISEM – typ LG3

Litery wykonane z alu panela biały połysk gr. 3 mm, podkład styrodur gr. 6 cm, boki czarny mat. Lica liter powlekane folią Oracal RAL 6005 kolor LP mat (ciemna zieleń). Okrągła tarcza logo LP – tło alu panel biały połysk, podkład tarczy styrodur bok czarny, gr. 6 cm Okręgi, wieniec, symbol i napis Lasy Państwowe, jako dodatkowa druga warstwa z alu panela powlekana folią Oracal RAL 6005 gr. styroduru 3 cm, całość na podkładzie tarczy. Wszystkie znaki klejone do elewacji specjalnym klejem.

